

- 6)、摊铺机应采用自动找平方式，推荐采用非接触式平衡梁。
- 7)、沥青路面铺筑时应尽量避开雨季，已摊铺的沥青层因遇雨未行压实的应予铲除。

[5]压实及成型

- 1)、压实成型的沥青路面应符合压实度及平整度的要求。应配备足够的性能良好的压路机。
- 2)、压路机应慢而均匀、均衡地跟在摊铺机后面及时碾压，碾压时保持直线方向、均衡慢速，长度应与摊铺速度相适应，并保持大体稳定。折返时关闭振动，渐渐地改变方向，压路机两端折回的位置应成阶梯形随摊铺机向前推进，使折回处不在同一横断面上。压路机折返时严禁刹车急停。
- 3)、碾压时应将驱动轮面向摊铺机，在坡道上碾压时应将驱动轮由低向高处碾压。压路机碾压过程中喷水必须是雾状的，不得自流，喷嘴必须经常检查是否堵塞。
- 4)、复压应紧跟在初压后进行且不得随意停顿。压路机碾压段的总长度应尽量缩短，通常不超过 60~80m。密级配沥青混凝土的复压宜优先采用重型的轮胎压路机进行搓揉碾压，以增加密水性，其总质量不宜小于 25t，使每一个轮胎的压力不小于 15kN。当采用三轮钢筒式压路机时，总质量不宜小于 12t，相邻碾压带宜重叠后轮的 1/2 宽度，并不应少于 200mm。对路面边缘、加宽中央开口等大型压路机难于碾压的部位，宜采用小型振动压路机或振动夯板作补充碾压。
- 5)、终压可选用双轮钢筒式压路机或关闭振动的振动压路机碾压不宜少于 2 遍，至无明显轮迹为止。压路机不得在未碾压成型路段上转向、调头、加水或停留。在当天成型的路面上，不得停放各种机械设备车辆，不得散落矿料等杂物。

- 6)、在近缘石处应小心驾驶，速度放慢，避免出现缘石被压坏或移位的现象，但应防止漏压。

[6]接缝

- 1)、沥青路面的施工必须接缝紧密、连接平顺，不得产生明显的接缝离析。上下层的纵缝应错开 15cm 以上，相邻两幅及上下层的横向接缝均应错位 1m 以上。
- 2)、纵缝应采用热接缝，将已铺部分留下 10~20cm 宽暂不碾压，作为后续部分的基准面，然后作跨缝碾压以消除缝迹。
- 3)、表面层横向接缝应采用垂直的平接缝，以下各层可采用自然碾压的斜接缝。接缝应保持干净，表面应涂刷粘层油。

[7]其他

- 1)、路面需待摊铺层完全自然冷却，混合料表面温度低于 50℃后，方可开放交通。
- 2)、铺筑好的沥青层应严格控制交通，保持整洁，不得造成污染，严禁在沥青层上堆放施工产生的土或杂物，严禁在已铺沥青层上制作水泥砂浆。

防水粘结层

- 1) 混凝土板应平整粗糙，干燥整洁，不得有浮浆、尘土、水迹、杂物或油污等。
- 2) 沥青层铺装前必须确保混凝土完全干燥，严禁在潮湿条件下铺设防水粘结层。整个铺装过程直至铺设石屑保护层前严禁包括行人在内的一切交通。
- 3) 防水粘结层必须牢牢粘附住混凝土板，确保与铺筑的沥青层成为一个整体。
- 4) 防水层施工结束后，须进行质检，待质量检验合格后方可进行沥青混凝土面层施工。

3.7 质量管理与检查验收

- 1) 沥青路面施工应根据全面质量管理的要求，建立健全有效的质量保证体系，严格按照《公路沥青路面施工技术规范》（JTG F40-2004）的要求进行检查评定，达到规定的质量标准，确保施工质量的稳定性，进行施工动态管理。
- 2) 施工前必须检查各种材料的来源和质量。
- 3) 沥青层摊铺压实度测定应以压实工艺控制为主、钻孔检测作为抽检校核的方